



## **JUEGO DE EMPALME RECTO O EN DERIVACIÓN 3M**

**Conductor Principal – Calibres 6-4-2-1/0-2/0 A.W.G.  
Conductor Derivación – Calibres 14-12-10-8 A.W.G.**

- **Descripción**

El empalme recto o de derivación 91 – B1 de 3M, está diseñada para ser usada en sitios expuestos a la intemperie o de entierro directo. Para realizar empalmes de tomas de derivación o ramales en cables no blindados con aislamiento sintético, hasta un máximo de 600 voltios.

- **Aplicaciones**

La unión de derivación 91- B1 de 3M aísla y sella principalmente uniones con conectores de perno partido (splits bolts) para cables de hasta 1kV.

Diseñados para ser expuestos a la intemperie o directamente enterrados. Para hacer empalmes de derivación o bifurcación en cables aislados, sintéticos, clasificados hasta un máximo de 1000 Volts.

- **Instrucciones para su Empleo**

1. Retire el aislamiento de los conductores que van a conectar en una longitud igual a la del conector mas 10 mm. Limpie los conductores con un cepillo metálico.

2. Instale el conector con una herramienta de compresión. (Utilice el dado que se indica en el empaque conector).

Haga dos compresiones.

Quite el exceso de grasa, y limpie los aislamientos de los cables perfectamente en una longitud igual a la del molde de plástico. (Ver fig. 1).

3. Según el calibre del cable, y el diámetro sobre el aislamiento, corte con una segueta los moldes de plástico en los dos extremos (las salidas del cable principal) en el peldaño o paso correspondiente (Ver fig. 2)

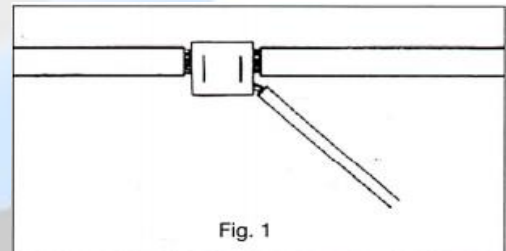


Fig. 1

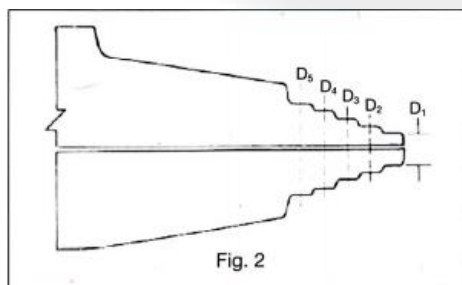


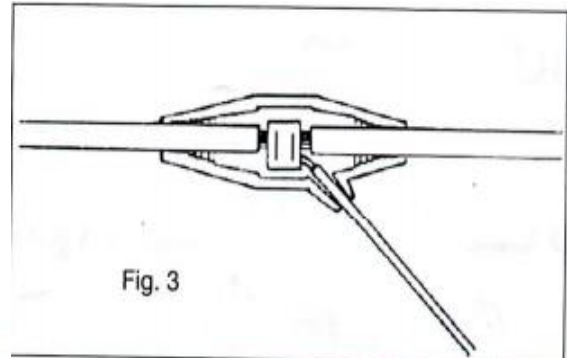
Fig. 2

CALIBRE CONDUCTOR	DIAMETRO INTERIOR DEL MOLDE (EXTERIOR DEL CABLE)
No. 6 AWG	7,6 mm - D <sub>1</sub>
No. 4 AWG	9 mm - D <sub>2</sub>
No. 2 AWG	10,6 mm - D <sub>3</sub>
No. 1/0 AWG	13,5 mm - D <sub>4</sub>
No. 2/0 AWG	14,6 mm - D <sub>5</sub>

4. De la misma manera, si es necesario, corte la salida de la derivación para que se ajuste al diámetro exterior del alambre.



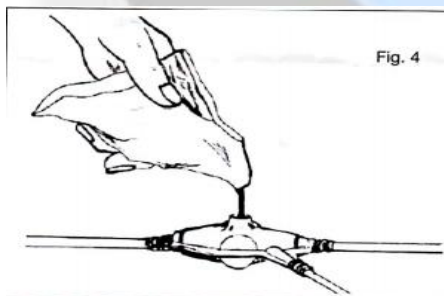
5. Coloque el molde inferior, centre el conector y acomode los Cables de las tres salidas. (Ver fig.3).
6. Desprenda con cuidado la cinta protectora que viene encima de la cinta adhesiva colocada en los bordes del molde inferior.
7. Coloque el molde superior y ajústelo firmemente sobre el inferior haciendo presión sobre las aletas.



8. Selle las tres salidas de los cables, aplicación en cada una de ellas la cinta No. 23m que viene en el juego. Al aplicarla estírela por lo menos hasta  $\frac{3}{4}$  de su ancho normal.
9. Saque la bolsa de resina SCOTCHCAST 4. Rasgue un extremo de la bolsa exterior con cuidado (no use tijeras o cuchillo) y extraiga la bolsa interior, la cual contiene los dos componentes.

Con los dedos pulgar e índice, cerca de la división central de la bolsa agarre los lados que está halando hacia afuera, abra la división con el fin de poder mezclar los dos componentes.

10. Amase la bolsa hasta conseguir un color uniforme de los dos componentes. Corte una equina de la bolsa y empiece a verter la resina en el molde cuidando de no desperdiciarla, hasta llenarlo. (Recuerde que la bolsa de resina viene para dos empalmes). Coloque la tapa en el agujero del molde.
11. Llene el segundo molde y coloque su respectiva tapa. (Ver fig. 4)



12. La reacción de la resina es exotérmica. Así pues el molde se calentará y luego empezará a enfriarse. Aproximadamente a los 30 minutos la resina ha curado y el empaque se puede poner en servicio.

• **NOTA IMPORTANTE AL COMPRADOR:**

La siguiente garantía se hace en lugar de cualquier otra, expresa o implícita. 3M y el expendedor se comprometen a reponer únicamente la cantidad de este producto que salga defectuoso.

Ni 3M, ni el expendedor, se harán responsables de cualquier lesión, daño o pérdida que resulte directa o indirectamente al no usar el producto debida y adecuadamente. Por consiguiente, la persona que lo usa asume todos los riesgos y responsabilidades que puedan sufrir.