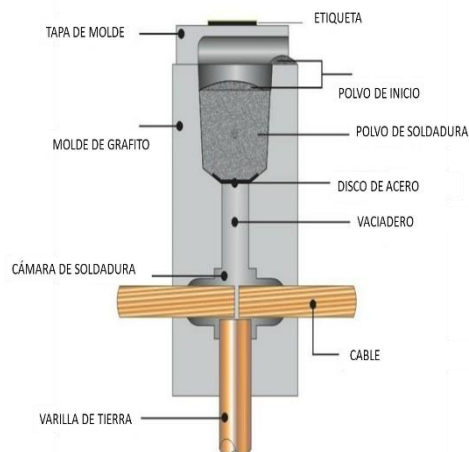


DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Las conexiones son a menudo el punto débil de los circuitos de tierra, en especial los que se encuentran expuestas a altas corrientes y a la corrosión. Para estos problemas de conexiones se han investigado distintas soluciones, siendo la más óptima las soldaduras exotérmicas.

La soldadura exotérmica es un proceso químico que permite la unión molecular de metales de manera perdurable. Se aplica para uniones metálicas y su uso está muy extendido en sectores como el ferroviario y en aplicaciones de sistemas eléctricos, como por ejemplo en las conexiones de puesta a tierra.

TECNOLOGÍA TOTAL suministra todos los componentes necesarios para realizar una soldadura exotérmica, de manera individual, siendo estos el **molde de soldadura**, la **pistola de ignición**, y el **cartucho de soldadura exotérmica**. Al realizar la soldadura se consigue la unión molecular de dos o más conductores metálicos mediante una reacción química. Esta unión molecular mejora las propiedades mecánicas, eléctricas y relativas a la corrosión respecto a cualquier unión mecánica. Las soldaduras exotérmicas son el mejor modo de realizar conexiones permanentes, fiables y de alta conductividad en cualquier instalación que requiera toma de tierra.



PROCESO DE APLICACIÓN

El proceso para aplicar la soldadura es un método para realizar uniones moleculares entre cobre/cobre, cobre/acero normal o galvanizado, cobre/acero revestido de cobre, cobre/bronce/latón/acero inoxidable y acero/acero sin necesidad de fuente de energía o de calor externa.

El principio consiste en combinar material de soldadura con un agente de ignición en un molde de grafito adecuado. La reducción del óxido de cobre mediante aluminio genera una escoria de cobre y óxido de aluminio fundido a temperaturas extremadamente altas.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD




El uso incorrecto del producto o de una preparación inadecuada de los conductores, moldes o entorno puede resultar en reacciones agresivas. Se recomienda una protección adecuada para evitar el contacto con material caliente. En caso se realicen los trabajos en lugares confinados debe usarse un respirador para polvos y humos metálicos.

PRECAUCIONES DE MEDIO AMBIENTE

Deben tomarse precauciones para evitar que el material caliente entre en contacto con combustible que se encuentre en los alrededores.

PRESENTACIÓN DE LOS PRODUCTOS

El siguiente cuadro muestra la presentación de los productos necesarios para realizar el proceso de soldadura

PRODUCTO	DESCRIPCIÓN	PRESENTACIÓN	REFERENCIA
Cartucho de soldadura	<p>El cartucho contiene una mezcla de óxido de cobre y de aluminio, que se encuentran almacenados en envases plásticos. Además de traer un disco de metal para cada paquete de soldadura.</p> <p>Este material reacciona para producir calor con los metales fundidos a temperaturas mayores a 1370°C y pequeñas cantidades de humos.</p> <p><i>Este material no es sensible a vibraciones o impactos y no está sujeto a ninguna forma de combustión espontánea.</i></p>	Caja de 20 unidades	
Molde	<p>La reacción exotérmica, se lleva a cabo en un molde especialmente diseñado y fabricado en grafito.</p> <p>Los moldes se mecanizan a partir de un bloque de material refractario (grafito). Su duración en condiciones normales de utilización es de 50-100 soldaduras. Una tapa metálica protege de las proyecciones en el momento de la ignición.</p>	Unidad	
Pistola de ignición	Se utiliza para el encendido del polvo de ignición.	Unidad	

SERVICIO TÉCNICO

Para cualquier duda técnica respecto al uso de nuestros productos, déjenos apoyarlo comunicándose con nuestro departamento técnico comercial. Contáctenos, contamos con profesionales certificados por NACE en recubrimientos industriales dispuestos a apoyarlo.

GARANTÍA Y LIMITACIÓN DE RESPONSABILIDAD.

TECNOLOGÍA TOTAL no será en ningún caso responsable de los daños de cualquier naturaleza que pudieran derivarse de una inadecuada utilización del producto. Antes de emplearlo el usuario debe determinar si el producto es o no adecuado al uso a que se le destina, asumiendo todo riesgo y la responsabilidad que puedan derivarse de su uso.

Si se prueba que un producto es defectuoso por material o por fabricación en el momento de la venta, o no cumple durante el período de garantía las propiedades indicadas en esta hoja técnica, la única responsabilidad de TECNOLOGÍA TOTAL consistirá en reponer al comprador la cantidad de producto que se muestre defectuosa. TECNOLOGÍA TOTAL no asume responsabilidad alguna por cualquier coste adicional tales como costes de fabricación, retirada o de re-aplicación de los productos. Si TECNOLOGÍA TOTAL ofrece a su cliente una garantía expresa o implícita, o una compensación que difiera de las establecidas en esta hoja técnica, dicha estipulación solo puede ser alterada mediante acuerdo firmado por las partes.

