tecnolastic

SISTEMA DE RECUBRIMIENTO VISCOELÁSTICO

HOJA TÉCNICA

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

El Sistema de recubrimiento **tecnolastic** está especialmente diseñado para tuberías y accesorios que bien pueden estar aéreas, enterradas o sumergidas. Este sistema consiste del producto de dos partes, **tecnolastic-paste** (polímero viscoelástico) y una capa de **tecnolastic-tape** (polímero viscoelástico) de acabado.

tecnolastic-paste

Este producto es una pasta elástica de flujo frío, de autoimprimación y de autoreparación para la prevención de la corrosión y se adhiere extremadamente bien al acero y a los recubrimientos aplicados en fábrica a las tuberías como el PE, PP y el FBE, así como en las superficies irregulares de hormigón. **tecnolastic-paste** puede fluir en todas las irregularidades del substrato a la temperatura de operación, sus componentes no curan, son resistentes al agua y tienen muy baja permeabilidad a gases y vapores de agua. **tecnolastic-paste** puede ser usada como sello de irregularidades o como un relleno aplicado en espacios estrechos que son difíciles de alcanzar, como grietas entre bridas, barras roscadas, anillos de fondo de tanque, y alrededor de los sellos de bridas.

tecnolastic-tape

Esta cinta viscoelástica es una envoltura de prevención de corrosión de aplicación fría, de autoimprimación, que no cura y que se adhiere extremadamente bien a los recubrimientos de planta PE, PP, FBE y equipamientos irregulares como bridas, válvulas, accesorios de tubería, anillos, cámaras de inspección, etc. **tecnolastic-tape** puede fluir en frío por todas las irregularidades del substrato y autoreparación del sistema de recubrimiento completo.

NOTAS:

PARA USO EN EL ANILLOS PERIMETRAL DEL TANQUE:

Para la protección del área del anillo de tanque se requiere una aplicación previa de **tecnolastic-paste** para llenar los espacios vacios y grietas existentes en el espacio anular entre el área de la pestaña perimetral y el anillo de concreto, luego a continuaicón se aplica el **tecnolastic-tape** cubriendo la pestaña perimetral y parte de la superficie de concreto.

PARA USO COMO RECUBRIMIENTO DE TUBERÍA Y ACCESORIOS:

Para esta aplicación se recomienda usar **tecnolastic-paste** más **tecnolastic-tape** finalizando con la cinta **tecnolato-shield** como protección mecánica.

PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

- Sin imprimación
- Espesor de película constante.
- Se ajusta a formas irregulares.
- Inerte al envejecimiento y la intemperie.
- Puede ser autorreparable para pequeños holidays en el sistema de recubrimiento.
- Resistencia a las bajas temperaturas sin fragilizarse.
- Tasa de cobertura del 100%, es completamente impermeable y anticorrosión.
- Respetuoso con el medio ambiente, sin peligro para la salud y la seguridad de los seres humanos.
- Excelente rendimiento con mínima preparación de la superficie.
- Aplicación para la protección contra la corrosión en tuberías y cruces aéreos o enterrados.
- Excelente resistencia a los rayos UV.
- Excelente resistencia al desprendimiento catódico, compatible con protección catódica.
- Excelente operación en áreas con acceso limitado.
- Excelente resistencia al agua, ácidos, álcalis, sales, suelos orgánicos, disolventes polares, etc.

- No requiere tiempo de curado y el servicio es inmediato, aumentando el tiempo de producción.
- No requiere preparación superficial con arenado o granallado; una limpieza manual es suficiente.
- No existen condiciones superficiales o ambientales específicas para su instalación, solo es necesario el control del punto de rocío.
- El sistema **tecnolastic** tiene una fórmula inerte y no se degrada con el tiempo, lo que asegura que el producto tenga una alta durabilidad.

En un sistema de recubrimiento, la primera capa de **tecnolastic-paste** de autoimprimación se aplica a las superficies irregulares del metal si es necesario (válvulas, accesorios, etc.), luego se aplica **tecnolastic-tape** directamente al metal o sobre el **tecnolastic-paste**, la cinta **tecnolastic-tape** es resistente a los rayos UV con lo cual se obtiene un sistema de recubrimiento de larga duración, el cual incusive puede ser usado para las transiciones de ductos de enterrados a aéreos.

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

Se debe realizar una limpieza previa de la superficie antes de la preparación de la superficie de acuerdo con SSPC SP1: limpieza con solvente, usando agua o solvente de pintura para eliminar el aceite y otros contaminantes existentes. La superficie se debe preparar con limpieza manual, eliminando toda la calamina, óxido, pintura y otros materiales de acuerdo con SSPC SP2/SP3: limpieza manual y eléctrica.

Si bien el sistema **tecnolastic** está diseñado para aplicación directa sobre la superficie metálica, en algunos casos se puede instalar sobre un recubrimiento existente, si tiene excelente adherencia; se considera que el revestimiento puede permanecer sobre el sustrato si no se puede levantar o despegar con una espátula roma.

Antes de la aplicación de **tecnolastic-paste** o **tecnolastic-tape**, la superficie debe estar completamente libre de polvo, suciedad, aceite y otros contaminantes, lo que se puede hacer con agua o solvente de acuerdo con SSPC SP1.

CONDICIONES DE INSTALACIÓN

No existen condiciones específicas de humedad del sustrato ni condiciones ambientales para el sistema de recubrimiento, solo se requiere el control de la temperatura del punto de rocío, el sistema **tecnolastic** no requiere tiempo de inducción y se puede aplicar tan pronto como se abre la bolsa o cinta. También está claro que el producto restante que no se usó se puede cerrar y guardar para la próxima aplicación porque el producto nunca cura.

INSTALACIÓN

tecnolastic-paste:
Una vez finalizada la preparación de la superficie, se aplican varias capas de **tecnolastic-paste** en los bordes de las bridas, tuercas, arandelas, pernos y accesorios para obtener una superficie uniforme.

tecnolastic-tape:
Se puede utilizar directamente sobre el metal si la superficie es homogénea o sobre el **tecnolastic-paste** si se utilizó este producto para obtener una superficie uniforme.

Para tuberías de gran diámetro se recomienda que trabajen dos instaladores en conjunto con las cintas superpuestas, cada uno ubicado a un lado de la tubería.

CONTROL DE CALIDAD

- Verifique que toda la calamina, el óxido, la pintura y otros contaminantes se eliminaron después de la preparación de la superficie, de acuerdo con SSPC SP2/SP3: limpieza manual y con herramientas eléctricas.
- Prueba con detector holiday a 10 kV sobre el **sistema tecnolastic**.
- Inspección visual para identificar y corregir áreas con ampollas o superposición insuficiente.

PROPIEDADES DE SISTEMA tecnolastic

PROPIEDAD	MÉTODO DE PRUEBA	DESEMPEÑO
Color		Verde
Densidad		1.4 g/cm3
Espesor	ASTM D1000	≥1.8 mm
Fuerza de pelado al acero (23℃)	ASTM D1000	≥5N/cm
Fuerza de pelado a PE (23℃)	ASTM D1000	≥5N/cm
Fuerza de pelado al acero (-45℃)	ASTM D1000	≥5N/cm
Resistencia al corte al acero (23℃)	EN 12068	≥0.02 MPa
Resistencia al corte al acero (-45℃)	EN 12068	≥0.02 MPa
Resistencia de aislamiento específica	EN 12068	$\geq 10^8$ Ω.㎡
Resistencia dieléctrica	DIN 53481	≥10kv/mm
Absorción de agua	ASTM D 570	＜0.03%
Desprendimiento Catódico	*EN 12068*	≤20 mm-rad
Resistencia al goteo @85 ℃ por 72 horas		Sin goteo
Envejecimiento térmico (100d, 90℃)		Tasa de cobertura ≥99%
Resistencia Química （90d, 10% HCL）		Sin cambio
Resistencia Química （90d, 10%NaOH）		Sin cambio
Resistencia Química (90D, 3%NaCl)		Sin cambio
Inmersión en agua caliente @60℃ para 120 días		Sin cambio
Rango de temperatura operativa		-45℃ a 80°C

MEDIDAS DE SEGURIDAD

Todos los productos **tecnolastic** y **tecnolato** tienen 100% de sólidos por volumen, por lo que utilizan una baja cantidad de disolvente, sin embargo, se recomienda utilizar filtros de vapor orgánico para su instalación por precaución. Utilizar equipo de protección personal para cualquier actividad que requiera de nuestros productos

SERVICIO TÉCNICO

Para cualquier duda técnica sobre el uso de nuestros productos, déjanos asesorarte contactando con nuestro departamento técnico comercial. Contáctenos, contamos con profesionales de protección catódica certificados por NACE listos para apoyarlo en la selección de productos.

INFORMACIÓN PARA PEDIDOS DE PRODUCTOS

La siguiente tabla muestra la información del empaque de cada producto.

PRODUCT	USE	PACKAGING INFO	PACKAGING APPEARANCE
tecnolastic-paste	Imprimación de superficie y uso para irregularidades de redondeo en la superficie.	Bolsa: - 1.5 kg Color: Verde	
tecnolastic-tape	Imprimación de superficie y uso para redondear irregularidades en la superficie.	Espesor de cinta : 1.8 mm Ancho de cinta : 50, 100, 150mm u otro. Largo de cinta : 10, 15, 20, 30m u otro. Color de cinta : Verde u otro. Diámetro. : 76 mm u otro.	
tecnolato-shield (requerido en tubería y accesorios enterrados)	Protección del sistema de recubrimiento.	Rollo de 0.38mm x 150mm x 30m Color: Negro, Blanco o Amarillo	

GARANTÍA Y LIMITACIÓN DE RESPONSABILIDAD.

TECNOLOGÍA TOTAL no será en ningún caso responsable de los daños de cualquier naturaleza que pudieran derivarse de una inadecuada utilización del producto. Antes de emplearlo el usuario debe determinar si el producto es o no adecuado al uso a que se le destina, asumiendo todo riesgo y la responsabilidad que puedan derivarse de su uso.

Si se prueba que un producto es defectuoso por material o por fabricación en el momento de la venta, o no cumple durante el período de garantía las propiedades indicadas en esta hoja técnica, la única responsabilidad de TECNOLOGÍA TOTAL consistirá en reponer al comprador la cantidad de producto que se muestre defectuosa. TECNOLOGÍA TOTAL no asume responsabilidad alguna por cualquier coste adicional tales como costes de fabricación, retirada o de re-aplicación de los productos. Si TECNOLOGÍA TOTAL ofrece a su cliente una garantía expresa o implícita, o una compensación que difiera de las establecidas en esta hoja técnica, dicha estipulación solo puede ser alterada mediante acuerdo firmado por las partes.