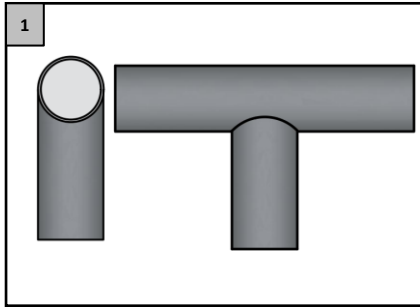
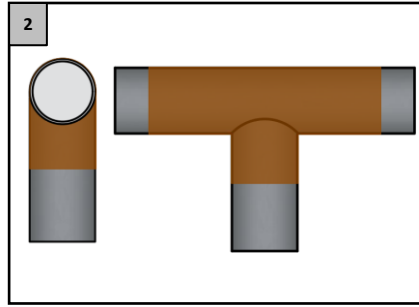


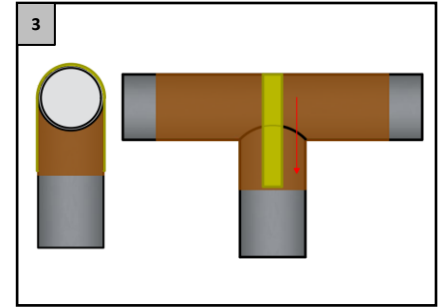
**APLICACIÓN EN T DEL MISMO DIÁMETRO**



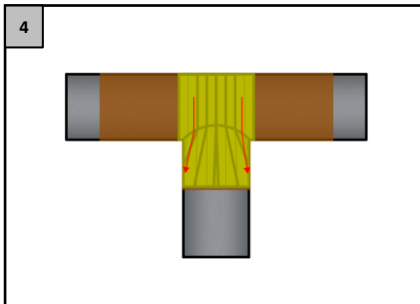
Limpie la superficie según SSPC SP1 limpieza con solvente. Prepare la superficie con limpieza manual removiendo toda calamina, óxido, pintura y materiales extraños sueltos según SSPC SP2 o alternativamente con limpieza mecánica según SSPC SP3.



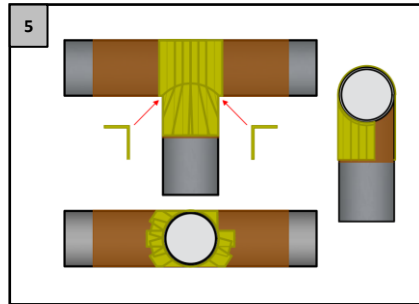
Aplique una capa homogénea de 2 a 8 mils de tecnolato-primero sobre toda la superficie a recubrir.



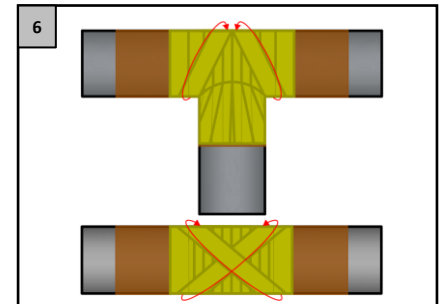
Corte tiras de tecnolato-tape lo suficientemente largas para cubrir la T como se muestra en la figura.



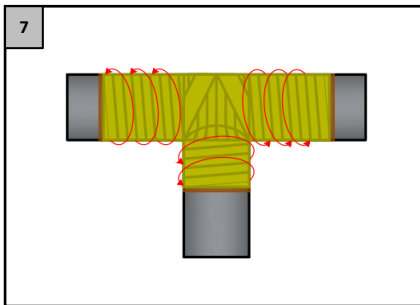
Iniciando desde el centro coloque cintas adyacentes con un traslape del 50% asegurando que no queden zonas con bolsas de aire, de ser necesario haga cortes en la cinta para evitar levantamientos.



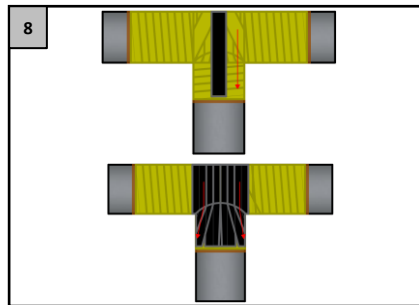
Para asegurar que no queden zonas sin recubrir corte cintas de tecnolato-tape y colóquelas en el ángulo creado entre las tuberías como se muestra de figura.



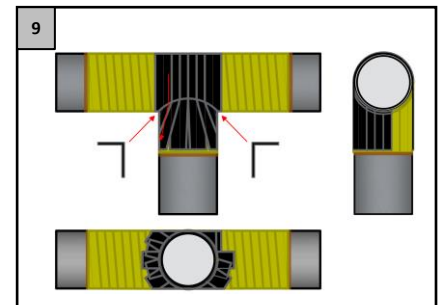
Haciendo tensión coloque la cinta en forma de cruz como se muestra en la figura.



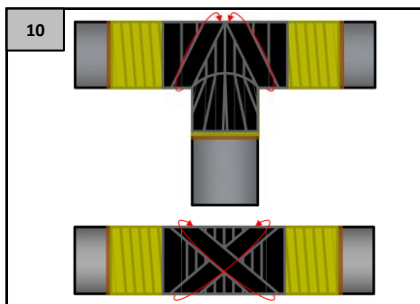
Recubra la tubería colocando cintas de tecnolato-tape adyacentes con un traslape del 50% asegurando que no queden zonas con bolsas de aire, de ser necesario haga cortes en la cinta para evitar levantamientos.



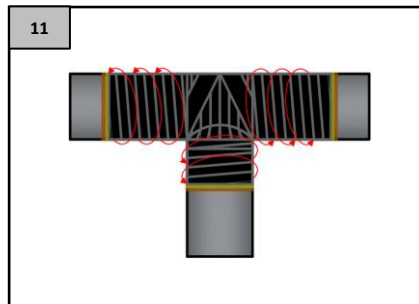
Corte tiras de tecnolato-shield. Iniciando desde el centro coloque cintas adyacentes con un traslape del 50% asegurando que no queden zonas con bolsas de aire, de ser necesario haga cortes en la cinta para evitar levantamientos.



Corte cintas de tecnolato-shield y colóquelas en el ángulo creado entre las tuberías como se muestra de figura.

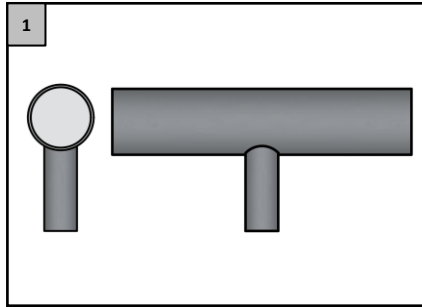


Haciendo tensión coloque la cinta en forma de cruz como se muestra en la figura.

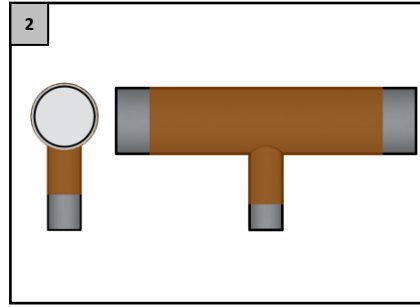


Recubra la tubería colocando cintas de tecnolato-shield adyacentes con un traslape del 50% asegurando que no queden zonas con bolsas de aire, de ser necesario haga cortes en la cinta para evitar levantamientos.

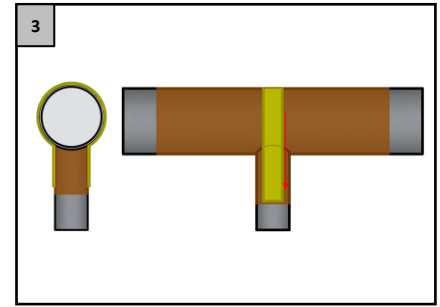
**APLICACIÓN EN T DE DISTINTOS DIÁMETROS**



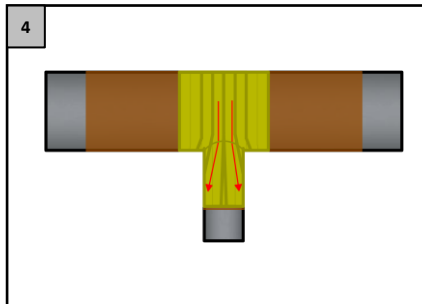
1  
Limpie la superficie según SSPC SP1 limpieza con solvente. Prepare la superficie con limpieza manual removiendo toda calamina, óxido, pintura y materiales extraños sueltos según SSPC SP2 o alternativamente con limpieza mecánica según SSPC SP3.



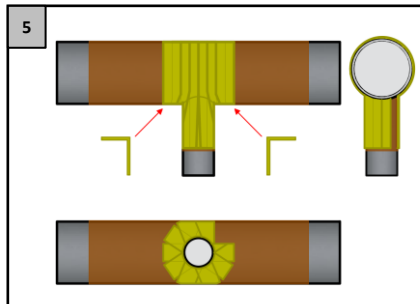
2  
Aplique una capa homogénea de 2 a 8 mils de tecnolato-primero sobre toda la superficie a recubrir.



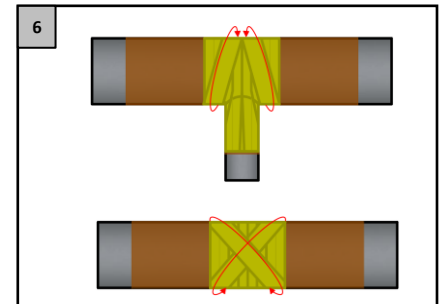
3  
Corte tiras de tecnolato-tape lo suficientemente largas para cubrir la T como se muestra en la figura.



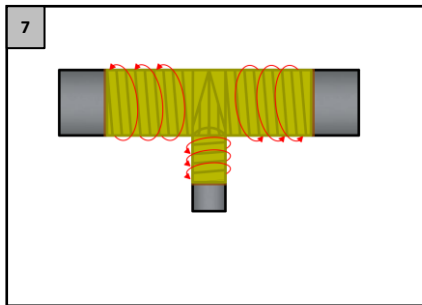
4  
Iniciando desde el centro coloque cintas adyacentes con un traslape del 50% asegurando que no queden zonas con bolsas de aire, de ser necesario haga cortes en la cinta para evitar levantamientos.



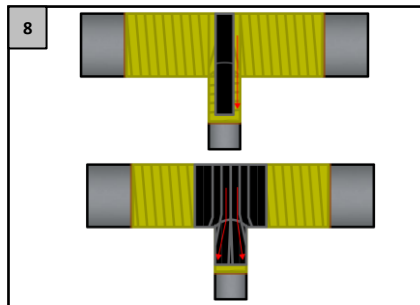
5  
Para asegurar que no queden zonas sin recubrir corte cintas de tecnolato-tape y colóquelas en el ángulo creado entre las tuberías como se muestra de figura.



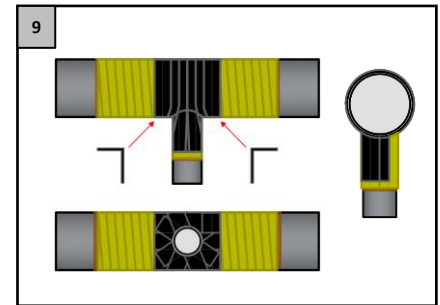
6  
Haciendo tensión coloque la cinta en forma de cruz como se muestra en la figura.



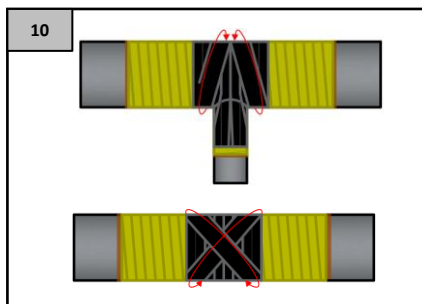
7  
Recubra la tubería colocando cintas de tecnolato-tape adyacentes con un traslape del 50% asegurando que no queden zonas con bolsas de aire, de ser necesario haga cortes en la cinta para evitar levantamientos.



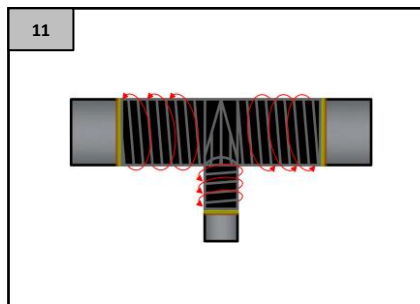
8  
Corte tiras de tecnolato-shield. Iniciando desde el centro coloque cintas adyacentes con un traslape del 50% asegurando que no queden zonas con bolsas de aire, de ser necesario haga cortes en la cinta para evitar levantamientos.



9  
Corte cintas de tecnolato-shield y colóquelas en el ángulo creado entre las tuberías como se muestra de figura.

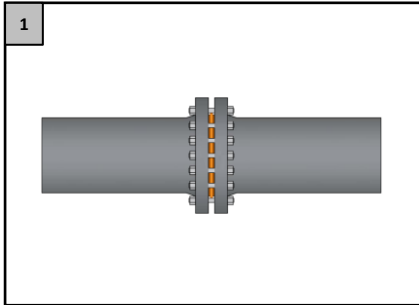


10  
Haciendo tensión coloque la cinta en forma de cruz como se muestra en la figura.

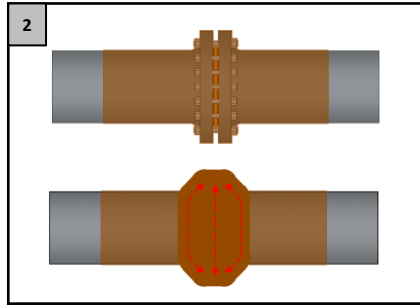


11  
Recubra la tubería colocando cintas de tecnolato-shield adyacentes con un traslape del 50% asegurando que no queden zonas con bolsas de aire, de ser necesario haga cortes en la cinta para evitar levantamientos.

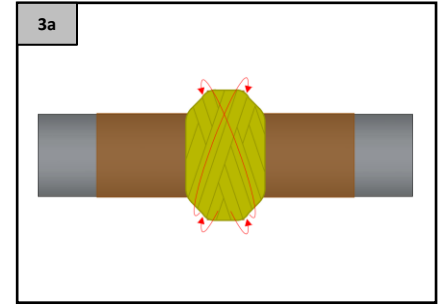
**APLICACIÓN EN UNIONES BRIDADAS**



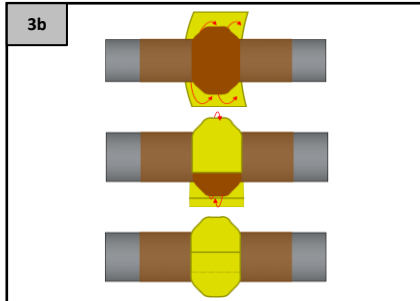
1  
Limpie la superficie según SSPC SP1 limpieza con solvente. Prepare la superficie con limpieza manual removiendo toda calamina, óxido, pintura y materiales extraños sueltos según SSPC SP2 o alternativamente con limpieza mecánica según SSPC SP3.



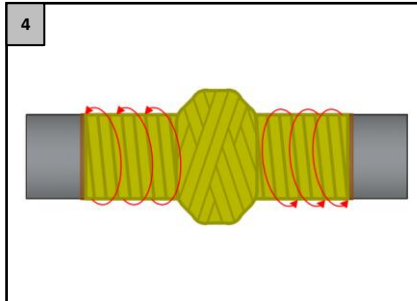
2  
Aplique una capa homogénea de 2 a 8 mils de tecnolato-primer sobre toda la superficie a recubrir. Rellene el área entre las caras de la brida con tecnolato-mastic, aplique el tecnolato-mastic formando un ángulo de aproximadamente 45° entre el borde la brida y la tubería.



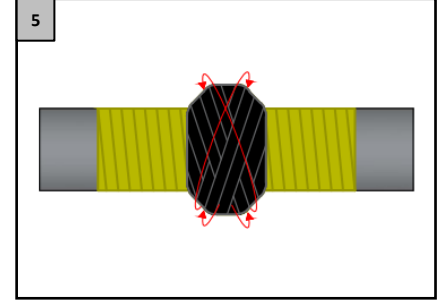
3a  
Coloque el tecnolato-tape iniciando en el centro de la brida y luego cubra los lados entrecruzando cintas hasta que no queden áreas sin recubrir.



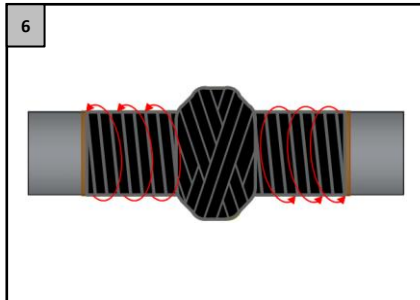
3b  
Como alternativa al paso 3.a. Corte una cinta de tecnolato-tape lo suficientemente larga y ancha para envolver la brida como muestra la figura.



4  
Recubra la tubería colocando cintas de tecnolato-tape adyacentes con un traslape del 50% asegurando que no queden zonas con bolsas de aire, de ser necesario haga cortes en la cinta para evitar levantamientos.

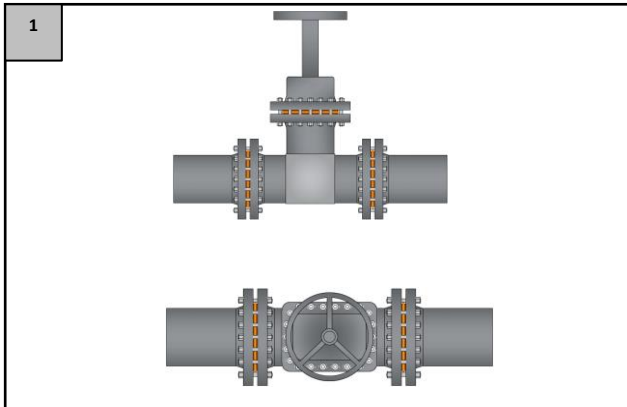


5  
Coloque el tecnolato-shield iniciando en el centro de la brida y luego cubra los lados entrecruzando cintas hasta que no queden áreas sin recubrir.

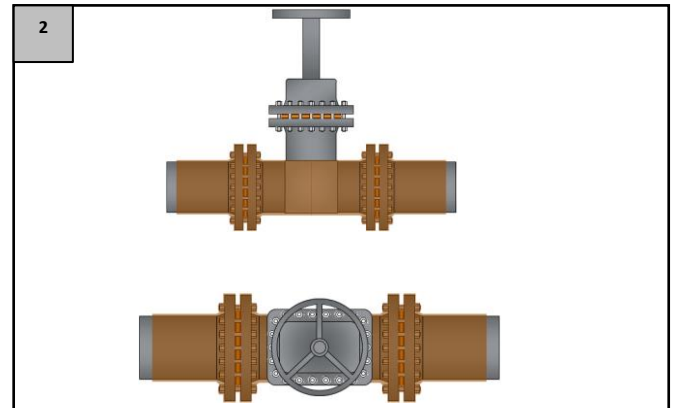


6  
Corte tiras de tecnolato-shield. Iniciando desde el centro coloque cintas adyacentes con un traslape del 50% asegurando que no queden zonas con bolsas de aire, de ser necesario haga cortes en la cinta para evitar levantamientos.

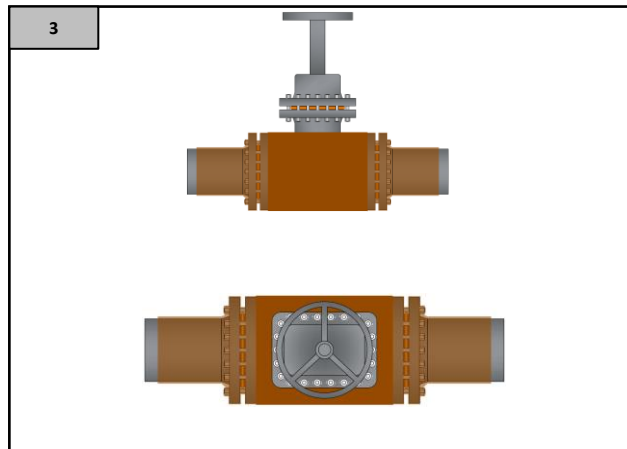
## APLICACIÓN EN VÁLVULAS



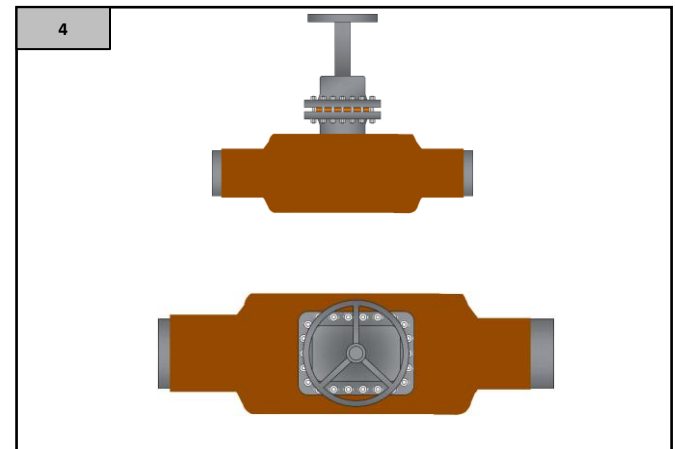
Limpie la superficie según SSPC SP1 limpieza con solvente. Prepare la superficie con limpieza manual removiendo toda calamina, óxido, pintura y materiales extraños sueltos según SSPC SP2 o alternativamente con limpieza mecánica según SSPC SP3.



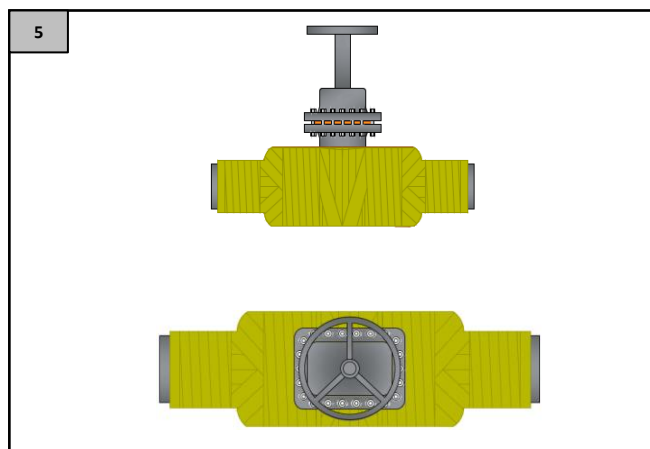
Aplique una capa homogénea de 2 a 8 mils de tecnolato-primer sobre toda la superficie a recubrir.



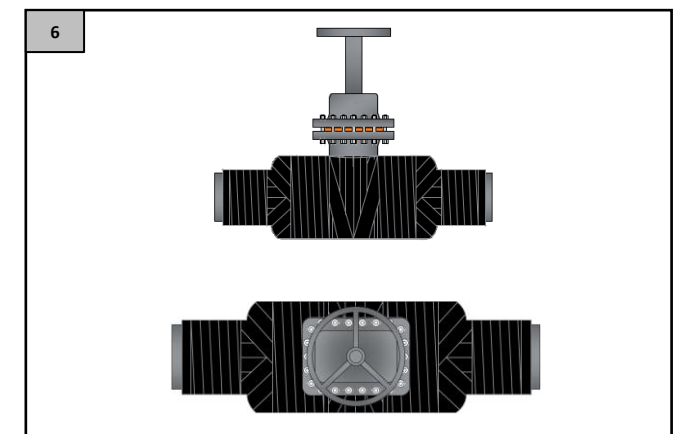
Rellene el área entre las caras de las internas de las bridas con tecnolato-mastic formando un cilindro.



Aplique el tecnolato-mastic formando un ángulo de aproximadamente 45° entre el borde la brida y la tubería.



Coloque el tecnolato-tape iniciando en el centro de la válvula y luego cubra los lados entrecruzando cintas hasta que no queden áreas sin recubrir. Recubra la tubería colocando cintas de tecnolato-tape adyacentes con un traslape del 50% asegurando que no queden zonas con bolsas de aire, de ser necesario haga cortes en la cinta para evitar levantamientos.



Coloque el tecnolato-shield iniciando en el centro de la válvula y luego cubra los lados entrecruzando cintas hasta que no queden áreas sin recubrir. Corte tiras de tecnolato-shield. Iniciando desde el centro coloque cintas adyacentes con un traslape del 50% asegurando que no queden zonas con bolsas de aire, de ser necesario haga cortes en la cinta para evitar levantamientos.